

Descripción del producto:

Características generales:

Producto de gran versatilidad para aplicaciones especiales. Gracias a su composición, mantiene sus propiedades de aislación térmica y coeficiente de fricción a alta temperatura, por lo cual tiene aplicaciones en el sector industrial, minero y automotriz.

Aplicaciones:

Se utiliza en sistemas de frenos de disco, adaptándose a diferentes tamaños de vehículos.

Características específicas:

Material de fricción, libre de Asbestos, fabricado a base de fibra metálica, componentes inorgánicos de origen mineral y aglomerados con resina fenólica.

Las características principales de este producto son:

- Buen nivel de fricción a altas temperaturas.
- Bajo nivel de ruidos por vibraciones.
- Bajo desgaste en condiciones operacionales normales (temperaturas no superiores a 250°C continua).

Fricción de acuerdo a S.A.E J661 A

Materiales F.E	Con
Friccion normal	<b>0.40</b>
Friccion caliente	<b>0.35</b>

Temperatura máxima de trabajo 350°C (continua)  
Densidad 2.77 G/CM3



Prueba Dinamómetro

Densidad 2,6

PESO	%PERDIDA
PESO INICIAL 9,834	10,1
PESO FINAL 8,843	
PERDIDA 0,991	

		Promedio	
Espesor Inicial	6,15	6,16	6,15
Espesor Final	5,81	5,8	5,76
		% de Perdida 5,90	

LINEA BASE				LINEA BASE FINAL			
APLICACION N°	F de F (Kg)	C de F		APLICACION N°	F de F (Kg)	C de F	
1	28,98	0,43		1	24,72	0,36	
5	29,37	0,43		5	23,03	0,34	
10	28,42	0,42		10	23,20	0,34	
15	29,03	0,43		15	22,67	0,33	
20	28,70	0,42		20	22,42	0,33	
PRIMER FADE				SEGUNDO FADE			
SEG	T (°CELCIUS)	F de F (Kg)	C de F	SEG	T (°CELCIUS)	F de F (Kg)	C de F
0	101,2	0,75	0,39	0	91,5	23,54	0,35
30	114,2	27,45	0,40	30	114,9	23,65	0,35
60	136,8	31,44	0,46	60	137,8	25,84	0,38
90	162,4	33,95	0,50	90	163,6	25,97	0,38
120	189,5	30,04	0,44	120	190,3	27,85	0,41
150	218,1	27,49	0,40	150	215,1	29,79	0,44
180	238,4	25,43	0,37	180	237,3	26,51	0,42
210	256,5	23,92	0,35	210	258,4	28,15	0,41
240	274,0	23,35	0,34	240	277,3	26,25	0,39
270				270	294,4	26,32	0,39
300				300	309,1	25,09	0,37
330				330	313,6	20,15	0,30
360				360	325,1	21,65	0,32
390				390	334,7	19,71	0,28
TEST DE DESGASTE				TEST DE DESGASTE			
APLICACION N°	F de F (Kg)	C de F		APLICACION N°	F de F (Kg)	C de F	
1	30,11	0,44		450			
10	27,84	0,41		480			
20	27,26	0,40		510			
30	28,57	0,42		540			
40	26,94	0,40		570			
50	28,19	0,41		600			
PRIMERA RECUPERACION				SEGUNDA RECUPERACION			
T (°CELCIUS)	F de F (Kg)	C de F		T (°CELCIUS)	F de F (Kg)	C de F	
60	27,75	0,41		316	25,12	0,37	
70	27,30	0,40		260	25,88	0,38	
80	27,42	0,40		204	27,69	0,41	
90	27,38	0,40		149	28,38	0,42	
100	27,92	0,41		93	25,06	0,37	

