



Calidad 100% compatible con:



Certificado por:  
**Greening**

## Balatas Indubal

Es sinónimo de confianza en el manejo de vehículos pesados, preparadas para enfrentar los difíciles caminos y las diferentes condiciones de tiempo, siempre entregando la mejor fricción.

## Descripción del Material

Compuesto libre de material de Asbesto, desarrollado con la última tecnología de fibras integradas cohesivamente y resinas aplicadas para resistir altas temperaturas.

## Condición de Operación

Balata de larga duración con un alto coeficiente de fricción que garantiza un excelente contacto con la superficie del tambor minimizando el desgaste de este.

## Aplicaciones

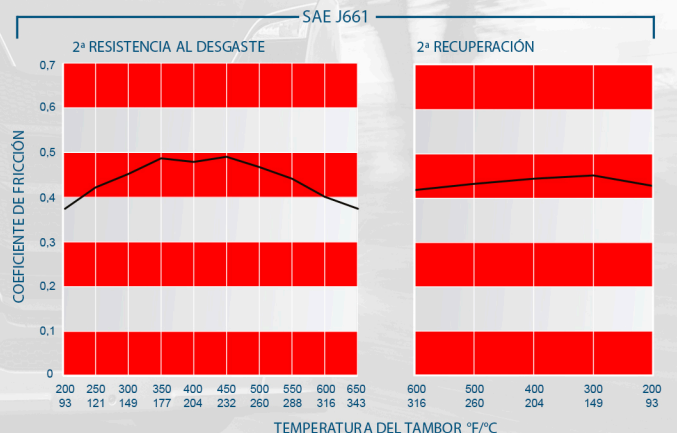
Todo tipo de vehículos de servicio de trabajo pesado.

## Principales Beneficios

- Mayor duración.
- Menor desgaste del tambor.
- Menor generación de temperatura, que afecta duración y estabilidad de componentes.
- Coeficiente de fricción estable frente a aumentos de temperatura.
- Alta fricción en todo tipo de condiciones entrega frenado confiable y seguro.

**AF218**  
BALATA INDUBAL

## Información Técnica



TEMPERATURAS DE TRABAJO:  
 Temperatura normal de trabajo.....260 °C  
 Temperatura en intervalos cortos.....500 °C

CLASIFICACIÓN DE COEFICIENTE DE FRICCIÓN:  
 Normal.....F  
 Caliente.....F



Ubicados en Santiago de Chile, en un emplazamiento de 40.000 metros cuadrados de terreno y 30.000 metros cuadrados construidos, todas nuestras instalaciones cuentan con equipamiento productivo, laboratorios para control de calidad, bodegas para mantener y preservar las materias primas y zonas de descanso y esparcimiento para nuestros colaboradores.

**Camino a Melipilla #10750 (Santiago - Maipú)**